



г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ ХМС - ОЖ с выносным конденсатором воздушного охлаждения на базе спирального компрессора

Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: воды и растворов гликоля, а также других жидкостей.

Хладагент: R407c.
Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 5 до 38 кВт.
Диапазон температур кипения хладагента: от -25 до +12 °С.
Диапазон температур конденсации хладагента: от +10 до +60 °С.

Состав установки

Установка охлаждения жидкости представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента установки заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть установки собрана и проверена. Установка сертифицирована на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить трубопроводы хладоносителя к испарителю и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор: герметичный спиральный компрессор DAMING в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток, встроенным обратным клапаном на нагнетании для предотвращения раскрутки приводного двигателя в обратном направлении. Компрессор комплектуется запорным вентилем на линии нагнетания и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента. Компрессор установлен на раме агрегата на виброизолирующих опорах..

Ресивер хладагента: изготовлен в соответствии с требованиями правил безопасности и правилами проектирования, оснащенный запорным вентилем на выходе.

Линия нагнетания: нагнетательный коллектор, обратный клапан на трубопроводе нагнетания компрессора.

Линия жидкого хладагента: запорный вентиль, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль, электромагнитный клапан, ТРВ.

Линия всасывания: всасывающий коллектор (для установок на двух компрессорах и больше), теплоизоляция.

Гидро модуль: насос, бак-аккумулятор, мембранный бак (по необходимости).

Документация: руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера, схемы электрических подключений.

Испаритель: пластинчатый или кожухотрубный медно-паянный теплообменник, теплоизоляция-ция.

Рама является несущим и опорным элементом конструкции установки. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления установки к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции

Система регулирования давления конденсации на линии горячего газа.

Регулятор скорости вращения вентиляторов конденсатора.

Комплект виброопор под агрегат.

Конденсатор воздушного охлаждения: высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.

Структура наименования

ХМС - ОЖ – DM34 – 4

1 2 3 4

1 – вид продукции

ХМС – холодильная машина на базе спирального компрессора;

2 – охладитель жидкости;

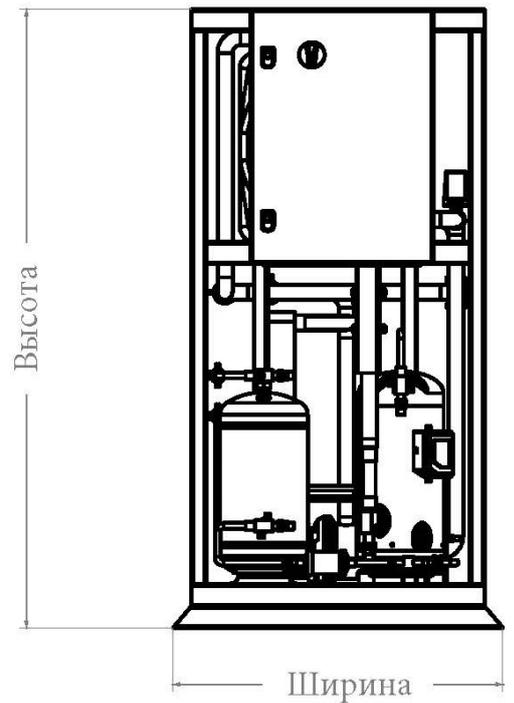
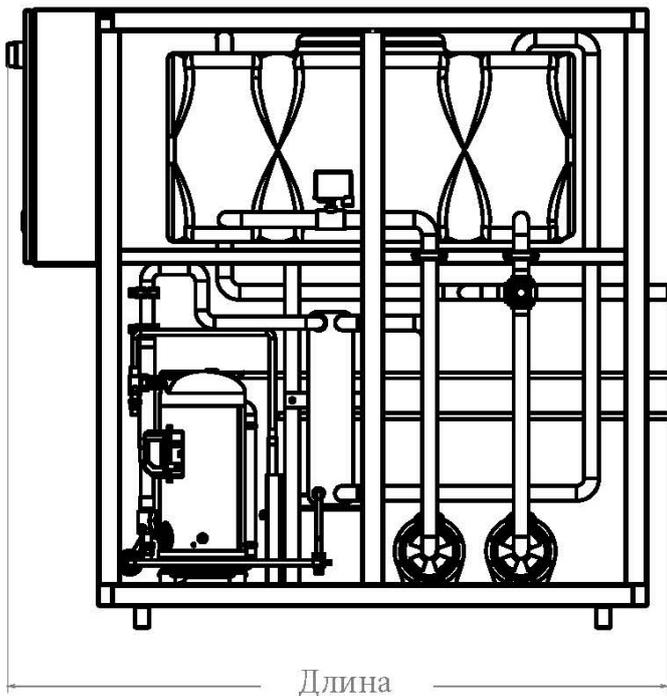
3 – модель компрессора;

4 – холодопроизводительность чиллера;



г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

Типоразмерный ряд



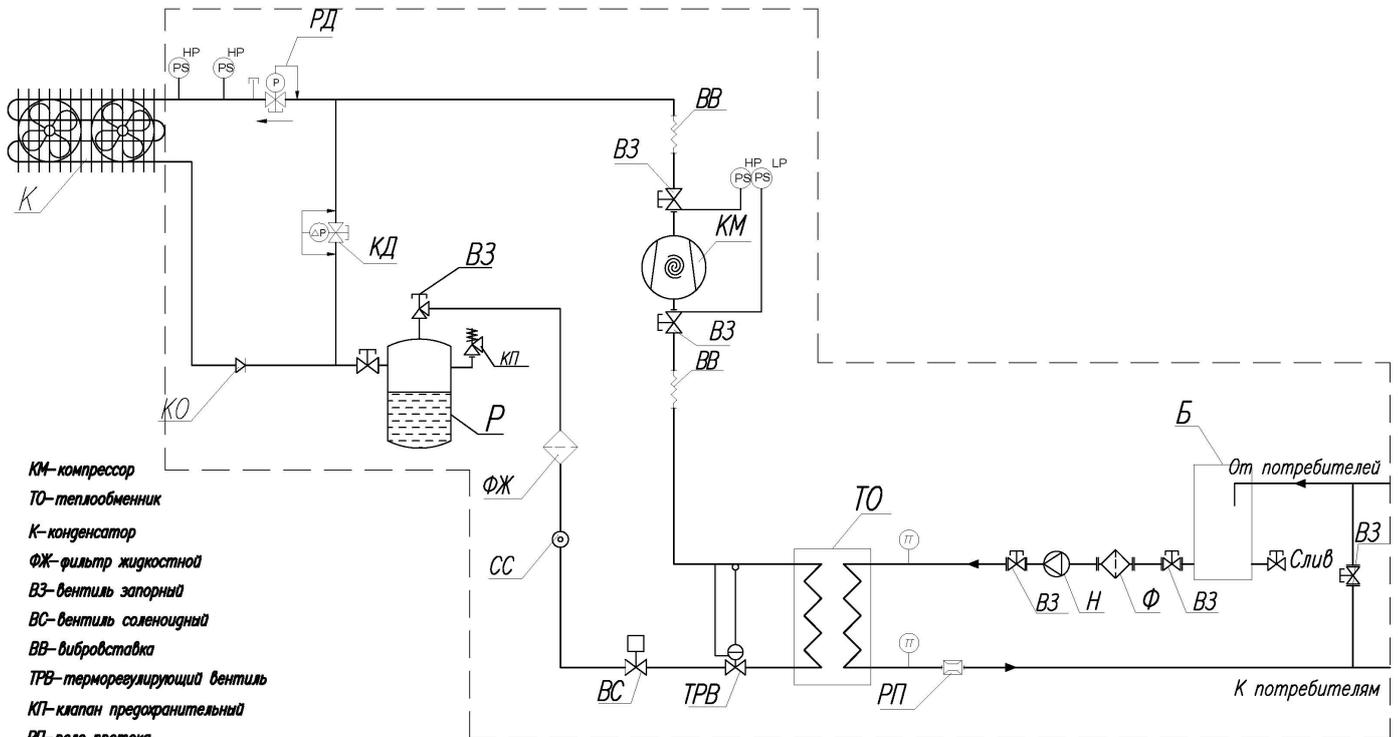
Модель	Qхол, кВт *	Pраб комп-ра, кВт	Qконд, кВт	Присоед-ные размеры, дюйм			Габаритные размеры агрегата, Длина x Ширина x Высота, мм **	Масса агрегата, кг **
				Нагнет.	Всас.	Жид.		
ХМС-DM34	4,9	1,5	6,4	3/8"	5/8"	3/8"	1200x600x1100	83
ХМС-DM43	5,7	1,8	7,5	3/8"	5/8"	3/8"	1200x600x1100	85
ХМС-DM50	7,3	2,1	9,4	1/2"	7/8"	3/8"	1200x600x1100	89
ХМС-DM70	10,0	2,8	12,8	1/2"	7/8"	1/2"	1200x600x1100	89
ХМС-DM86	12,6	3,6	16,2	1/2"	7/8"	1/2"	1200x600x1100	99
ХМС-DM102	14,8	4,2	19,0	5/8"	1 1/8"	1/2"	1200x600x1100	102
ХМС-DM125	15,9	4,7	20,6	5/8"	1 1/8"	1/2"	1200x600x1100	101
ХМС-DM132	18,6	5,0	23,6	5/8"	1 1/8"	5/8"	1200x600x1100	102
ХМС-DM158	22,7	6,0	28,7	7/8"	1 3/8"	5/8"	1200x600x1100	124
ХМС-DM182	26,0	7,0	33,0	7/8"	1 3/8"	7/8"	1200x600x1100	125
ХМС-DM210	32,5	9,0	41,5	7/8"	1 3/8"	7/8"	1200x600x1100	131
ХМС-DM260	37,8	11,0	48,8	7/8"	1 5/8"	7/8"	1200x600x1100	138

* - При условиях: Tкип = +2°C, Tконд = + 45°C, вода Tвх=+12; Tвых=+7, фреон - R407c

** - Габариты и масса указаны без учёта дополнительных опций

г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

Принципиальная гидравлическая схема



- КМ- компрессор
- ТО- теплообменник
- К- конденсатор
- ФЖ- фильтр жидкостной
- ВЗ- вентиль запорный
- ВС- вентиль соленоидный
- ВВ- виброставка
- ТРВ- терморегулирующий вентиль
- КП- клапан предохранительный
- РП- реле потока
- Р- ресивер
- СС- стекло смотровое
- Б- бак накопительный
- Н- насос
- RD- регулятор давления
- КД- клапан дифференциальный



г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ ХМП-ОЖ с выносным конденсатором воздушного охлаждения на базе поршневого компрессора

Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: воды и растворов гликоля, а также других жидкостей, не вызывающих коррозию медных сплавов.

Хладагент: R407c.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 42 до 112 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -25 до +10 °С.

Диапазон температур конденсации хладагента: от +10 до +60 °С.

Состав установки

Установка охлаждения жидкости представляют собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента установки заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть установки собрана и проверена. Установка сертифицирована на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить трубопроводы хладоносителя к испарителю, хладагента к конденсатору и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор: бессальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор DAMING в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холо-дильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, встроенным маслонасосом и реле давления масла (начиная с модели 4VG-25.2). Компрессор ком-плектуется запорным вентилем на линии нагнетания и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Ресивер хладагента: изготовлен в соответствии с требованиями правил безопасности и правилами проектирования, оснащенный запорным вентилем на выходе.

Линия нагнетания: виброизолятор.

Линия жидкого хладагента: фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль, электромагнитный клапан, ТРВ.

Линия всасывания: виброизолятор, тепло-изоляция.

Гидромодуль: насос, бак-аккумулятор, мембранный бак (по необходимости).

Испаритель: пластинчатый медно-паянный или кожухотрубчатый теплообменник, датчики температуры на входе выходе хладоносителя, теплоизоляция.

Рама: является несущим и опорным элементом конструкции установки. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления установки к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Документация: руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера, схемы электрических подключений.

Опции

Система регулирования давления конденсации на линии горячего газа.

Регулятор скорости вращения вентиляторов конденсатора.

Комплект виброопор под агрегат.

Конденсатор воздушного охлаждения: высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.



Структура наименования

ХМП - ОЖ - 4YG-20.2 -30

1 2 3 4

1 – вид продукции

ХМП – холодильная машина на базе поршневого компрессора;

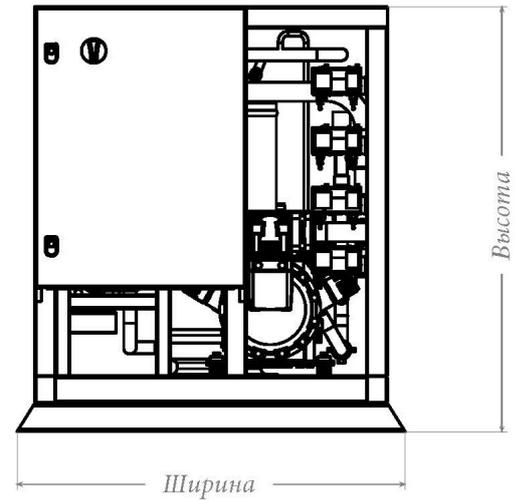
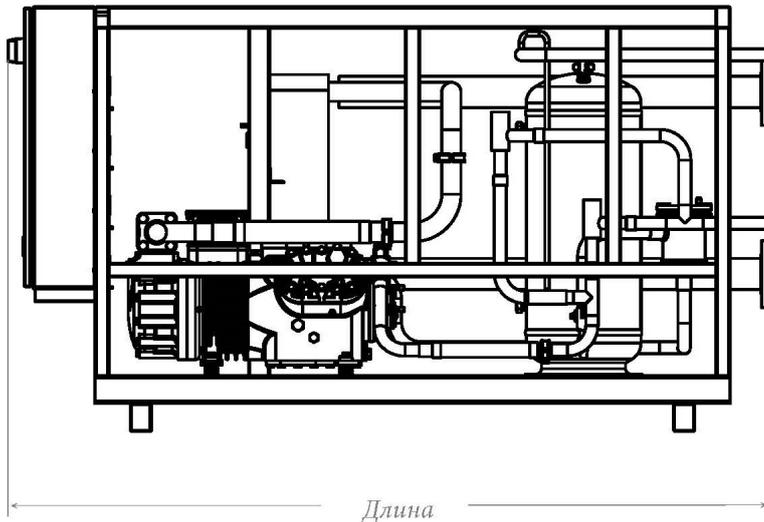
2 – охладитель жидкости;

3 – модель компрессора;

4 – холодопроизводительность чиллера;

г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

Типоразмерный ряд



Модель	Qхол, кВт *	Pраб комп-ра, кВт	Qконд, кВт	Присоед-ные размеры, дюйм			Габаритные размеры агрегата, Длина x Ширина x Высота, мм **	Масса агрегата, кг **
				Нагнет.	Всас.	Жид.		
ХМП-4YG-20.2	42,0	12,2	54,2	1 1/8"	1 5/8"	7/8"	1600x750x1800	301
ХМП-BFS151	42,0	12,2	54,2	1 1/8"	1 5/8"	7/8"	1600x750x1800	305
ХМП-4VG-25.2	55,6	16,5	72,1	1 1/8"	2 1/8"	7/8"	1600x750x1800	315
ХМП-4VG-30.2	65,5	19,3	84,8	1 3/8"	2 1/8"	1 1/8"	1600x750x1800	319
ХМП-6WG-35.2	81,0	24,6	105,6	1 3/8"	2 5/8"	1 1/8"	1600x750x1800	336
ХМП-6WG-40.2	95,0	29,0	124,0	1 5/8"	2 5/8"	1 1/8"	1600x750x1800	353
ХМП-6WG-50.2	112,3	34,0	146,3	1 5/8"	3 1/8"	1 3/8"	1600x750x1800	374

* - При условиях: Tкип = +2°C, Tконд = + 45°C, вода Tвх=+12; Tвых=+7, фреон - R407c

** - Габариты и масса указаны без учёта дополнительных опций

г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

Принципиальная гидравлическая схема

