

РЕСИВЕРНЫЕ СТАНЦИИ

Ресиверные станции предназначены для применения в составе холодильных систем.
Линейные ресиверные станции обеспечивают компенсацию неравномерности подачи хладагента.

Хладагент: R404A или R507A. Емкость: от 35 до 250 л.

Состав станции

Ресиверная станция представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Ресиверная станция сертифицирована на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия. На объекте эксплуатации необходимо соединить ресиверную станцию с контуром холодильной системы.

Базовый состав

Один или два ресивера хладагента, соответствующих требованиям «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных».

Ресивер оснащен запорными вентилями на входе и выходе и предохранительным клапаном. Если в ресиверный блок входит два ресивера, то каждый из них имеет запорные вентили на входе и выходе и предохранительный клапан.

Жидкостная линия: трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль.

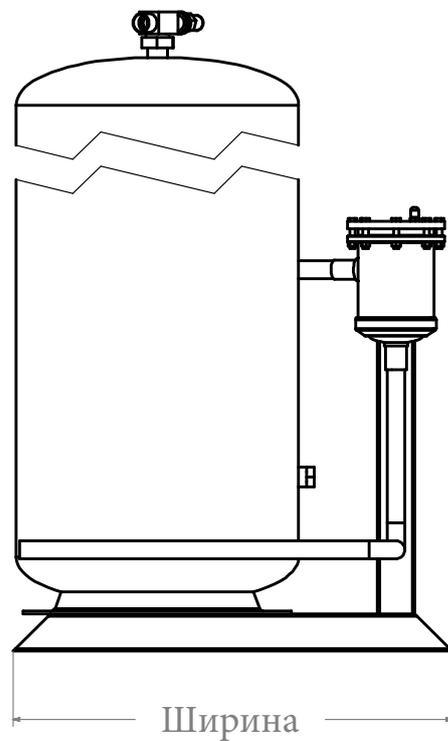
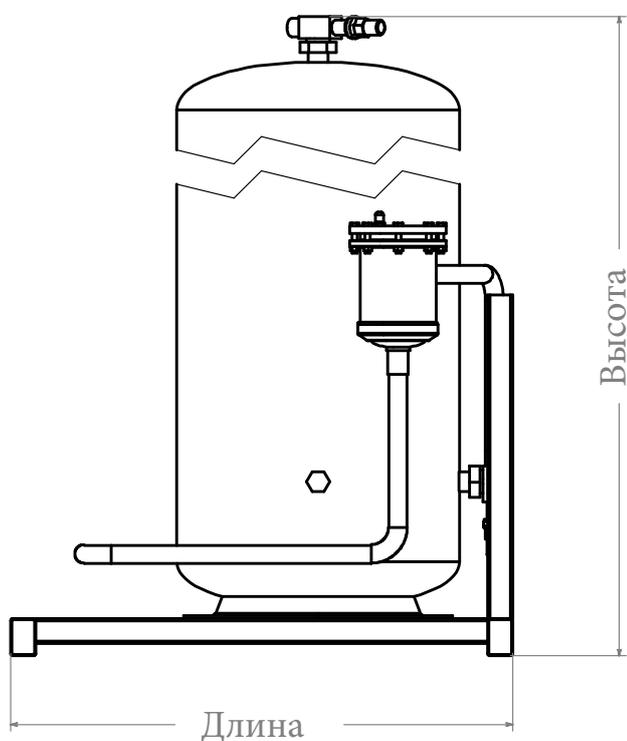
Рама является несущим и опорным элементом конструкции блока. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления блока к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт.



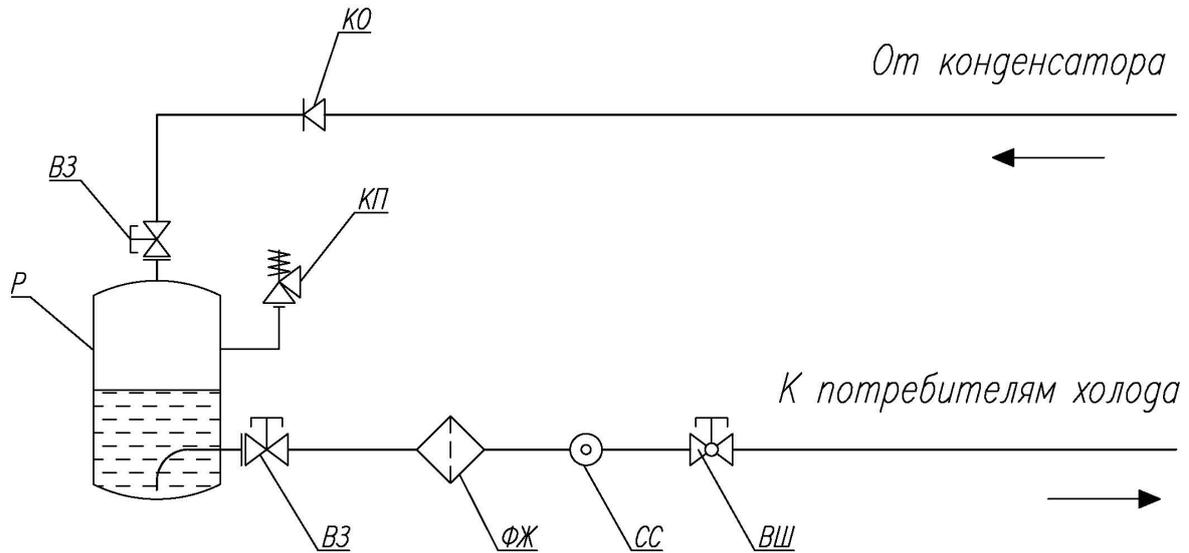
Структурная схема



Типоразмерный ряд

Ресиверная станция	Длина	Ширина	Высота
На 35л	640	580	830
На 45л	640	580	1300
На 60л	640	580	1300
На 80л	700	580	1900
На 125л	700	580	1900
На 150л	740	600	1900
На 200л	740	600	1900
На 250л	880	870	2050

Принципиальная гидравлическая схема



P– ресивер

СС– стекло смотровое

ФЖ– фильтр жидкостной

КП– клапан предохранительный

КО– клапан обратный

ВЗ– вентиль запорный

ВШ– вентиль шаровой