



г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3  
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

## УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ ХМС - ОЖ корпусные с конденсатором воздушного охлаждения на одной раме с чиллером на базе спирального компрессора

Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: воды и растворов гликоля, а также других жидкостей.

Хладагент: R407c.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 5 до 38 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -25 до +12 °С.

Диапазон температур конденсации хладагента: от +10 до +60 °С.

### Состав установки

Установка охлаждения жидкости представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента установки заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть установки собрана и проверена. Установка сертифицирована на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить трубопроводы хладоносителя к испарителю и подключить к электрической сети.

#### Базовый состав

**Компрессор:** герметичный спиральный компрессор DAMING в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток, встроенным обратным клапаном на нагнетании для предотвращения раскрутки приводного двигателя в обратном направлении. Компрессор комплектуется запорным вентилем на линии нагнетания и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента. Компрессор установлен на раме агрегата на виброизолирующих опорах..

**Линия нагнетания:** нагнетательный коллектор, обратный клапан на трубопроводе нагнетания компрессора.

**Конденсатор воздушного охлаждения:** высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.

**Жидкостной ресивер:** соответствует требованиям «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов тальных сварных». Оснащен запорными вентилями Rotalock на входе и выходе. Предохранительным клапаном.

**Линия жидкого хладагента:** запорный вентиль, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль, электромагнитный клапан, ТРВ.

**Линия всасывания:** всасывающий коллектор (для установок на двух компрессорах), теплоизоляция.

**Гидро модуль:** насос, бак-аккумулятор, мембранный бак (по необходимости).

**Защитный корпус.**

**Документация:** руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера, схемы электрических подключений.

**Испаритель:** пластинчатый или кожухотрубный медно-паянный теплообменник, теплоизоляция.

**Рама:** является несущим и опорным элементом конструкции установки. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления установки к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

#### Опции

**Система регулирования давления конденсации на линии горячего газа.**

**Регулятор скорости вращения вентиляторов конденсатора.**

**Комплект виброопор под агрегат.**

### Структура наименования

**ХМС - ОЖ - DM34 - 4**

1                      2                      3                      4

1 – вид продукции

**ХМС** – холодильная машина на базе спирального компрессора;

2 – охладитель жидкости;

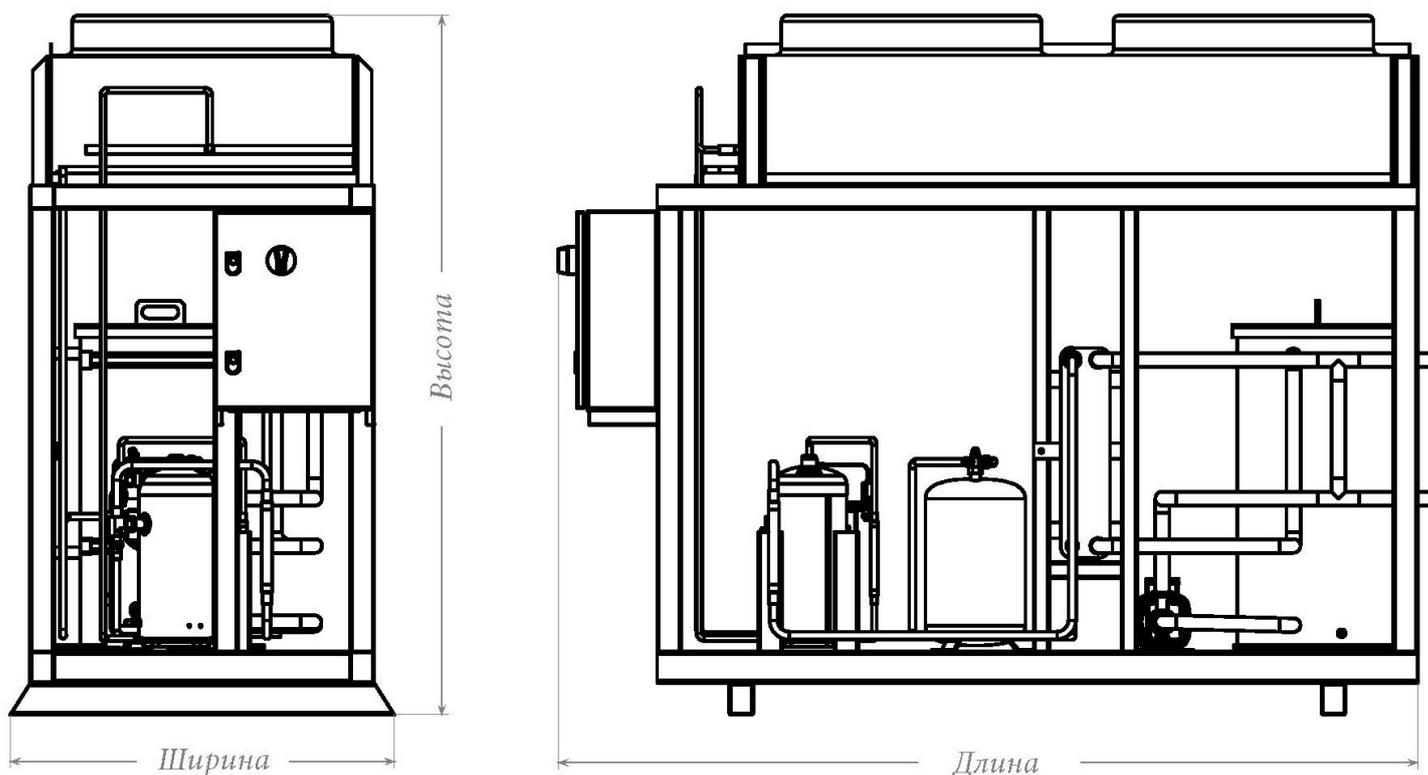
3 – модель компрессора;

4 – холодопроизводительность чиллера;



г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3  
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

**Типоразмерный ряд**



Модель	Qхол, кВт *	Pраб комп-ра, кВт	Qконд, кВт	Присоед-ные размеры, дюйм			Габаритные размеры агрегата, Длина x Ширина x Высота, мм **	Масса агрегата, кг **
				Нагнет.	Всас.	Жид.		
ХМС-DM34	4,9	1,5	6,4	3/8"	5/8"	3/8"	1200x600x1100	155
ХМС-DM43	5,7	1,8	7,5	3/8"	5/8"	3/8"	1200x600x1100	157
ХМС-DM50	7,3	2,1	9,4	1/2"	7/8"	3/8"	1200x600x1100	151
ХМС-DM70	10,0	2,8	12,8	1/2"	7/8"	1/2"	1700x800x1100	187
ХМС-DM86	12,6	3,6	16,2	1/2"	7/8"	1/2"	1700x800x1100	199
ХМС-DM102	14,8	4,2	19,0	5/8"	1 1/8"	1/2"	2250x800x1100	238
ХМС-DM125	15,9	4,7	20,6	5/8"	1 1/8"	1/2"	2250x800x1100	237
ХМС-DM132	18,6	5,0	23,6	5/8"	1 1/8"	5/8"	2250x800x1100	238
ХМС-DM158	22,7	6,0	28,7	7/8"	1 3/8"	5/8"	2250x800x1100	280
ХМС-DM182	26,0	7,0	33,0	7/8"	1 3/8"	7/8"	2250x800x1100	281
ХМС-DM210	32,5	9,0	41,5	7/8"	1 3/8"	7/8"	2250x1200x1100	314
ХМС-DM260	37,8	11,0	48,8	7/8"	1 5/8"	7/8"	2800x1200x1100	357

\* - При условиях: Tкип = +2°C, Tконд = + 45°C, вода Tвх=+12; Tвых=+7, фреон - R407c

\*\* - Габариты и масса указаны без учёта дополнительных опций

г.Москва, ул.Малышева д.11 корп.3  
Тел.: (495)785-95-95, www.promholod.com

**Принципиальная гидравлическая схема**

