

ITALIANO

ENGLISH

FRANCAIS

DEUTSCH

ESPAÑOL

# F30HC F35HC

*Istruzione per il montaggio e la manutenzione per*  
**“AEROEVAPORATORI PER CELLE FRIGORIFERE”**

*Installation and maintenance instruction for*  
**“UNIT COOLERS FOR COLD ROOMS”.**

*Instruction pour le montage et l'entretien pour*  
**“EVAPORATEURS VENTILES POUR CHAMBRES FROIDES”.**

*Montage und wartungsanleitung für*  
**“HOCHLEISTUNGSLUFTKÜHLER FÜR KÜHL-UND GEFRIERRÄUME”.**

*Instrucciones de mantenimiento y montaje para*  
**“AEROEVAPORADORES PARA CÁMARAS FRIGORIFICAS”.**



## ITALIANO

## DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE

**NORME** - Gli apparecchi sono stati progettati e costruiti per poter essere incorporati in macchine come definito dalla Direttiva Macchine **2006/42/CE** e successivi emendamenti.

- **PED 97/23/CE**
- Direttiva **2004/108/CE** e successivi emendamenti. Compatibilità elettromagnetica.
- **Bassa tensione** - Riferimento Direttiva **2006/95/CE**

Tuttavia non è ammesso mettere i nostri prodotti in funzione prima che la macchina nella quale essi sono incorporati o della quale essi sono una parte sia stata dichiarata conforme alla legislazione in vigore.

**PRECAUZIONI: Messa in guardia contro eventuali rischi d'infortunio o di danneggiamento dei materiali in caso d'insosservanza delle istruzioni.**

- A) Per le operazioni di movimentazione, installazione e manutenzione, è obbligatorio:**
- 1 - Personale abilitato all'uso dei mezzi di movimentazione (gru, carrello elevatore, etc.).
  - 2 - Uso dei guanti di protezione.
  - 3 - Non sostare sotto il carico sospeso.
- B) Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:**
- 1 - Personale abilitato.
  - 2 - Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
  - 3 - L'interruttore del quadro generale d'alimentazione sia lucchettato in posizione di aperto.
- C) Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:**
- 1 - Personale abilitato.
  - 2 - Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
  - 3 - Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).
- D) SMALTIMENTO: I prodotti LU-VE sono composti da:**  
**Materiali plastici:** polistirolo, ABS, gomma.  
**Materiali metallici:** ferro, acciaio inox, rame, alluminio (eventualmente trattati).  
 Per i **liquidi refrigeranti** seguire le istruzioni dell'installatore dell'impianto.
- E) Togliere la pellicola trasparente di protezione dalle parti metalliche verniciate.**

## FRANÇAIS

## DECLARATION D'INCORPORATION DU CONSTRUCTEUR

**Normes:** les appareils ont été conçus et fabriqués pour être incorporés dans des appareils selon la Directive Machines **2006/42/CE** et les amendements successifs.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** et amendements successifs. Compatibilité électromagnétique.
- **Basse tension.** Référence directive **2006/95/CE.**

Toutefois, il est interdit de mettre les appareils en fonctionnement avant que la machine dans laquelle ils sont incorporés ou dont ils font partie ne soit déclarée conforme à la législation en vigueur.

**PRECAUTIONS : mise en garde contre les éventuels risques de blessures ou de dommages des matériels en cas de non-observation des instructions.**

- A) Pour les opérations de manutention, installation et maintenance, il faut obligatoirement :**
- 1 - L'intervention de personnels habilités à utiliser les moyens de manutention (grue, chariot élévateur, etc...),
  - 2 - Utiliser des gants de protection,
  - 3 - Ne pas rester sous la charge suspendue.
- B) Avant de procéder aux raccordements électriques, il faut obligatoirement :**
- 1 - L'intervention de personnels habilités,
  - 2 - S'assurer que le circuit électrique d'alimentation soit ouvert,
  - 3 - Que l'interrupteur du coffret général d'alimentation soit bloqué en position ouverte.
- C) Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, il faut obligatoirement :**
- 1 - L'intervention de personnels habilités,
  - 2 - S'assurer que le circuit d'alimentation soit fermé (absence de pression),
  - 3 - Lors de la soudure, s'assurer que la flamme soit dirigée de façon à ne pas toucher l'appareil (si besoin, placer une protection devant la machine).
- D) Elimination/recyclage : Les produits LU-VE se composent de :**  
**Matériaux plastiques:** polystyrène, ABS, caoutchouc,  
**Métaux:** fer, acier, inox, cuivre, aluminium (éventuellement traités).  
 Pour les **fluides réfrigérants**, suivre les instructions données par le fabricant de fluide.
- E) Enlever le film plastique transparent de protection des parties métalliques peintes.**

## ESPAÑOL

## DECLARACIÓN DEL FABRICANTE

**NORMAS** - Los productos han sido proyectados y construidos para poder incorporarse en máquinas como indicado en la Directiva de Máquinas **2006/42/CE** y sus enmiendas posteriores.

- **PED 97/23/CE**
- Directiva **2004/108/CE** y enmiendas posteriores. Compatibilidad electromagnética.
- **Baja tensión** - Referencia Directiva **2006/95/CE.**

Aún no se permite poner en marcha nuestros productos antes que el equipo en el que se incorporan o del que forman parte haya sido declarado conforme a la legislación en vigor.

**PRECAUCIONES: Advertencia contra eventuales riesgos de daños a personas o de los materiales, en caso de que no se observen las instrucciones.**

- A) Para las operaciones de manipulación instalación y mantenimiento es obligatorio:**
- 1 - Personal capacitado para la utilización de máquinas para manipulación de mercancías (gruas, elevadores, etc.).
  - 2 - Utilización de guantes protectores.
  - 3 - No pararse bajo carga suspendida.
- B) Antes que se proceda a el conexionado eléctrico, es necesario:**
- 1 - Personal capacitado.
  - 2 - Asegurarse de que el circuito de alimentación eléctrica esté abierto.
  - 3 - El interruptor de cuadro general esté bloqueado por un candado en posición de abierto.
- C) Antes de que se proceda a el conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:**
- 1 - Personal capacitado.
  - 2 - Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
  - 3 - Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).
- D) EVACUACION: Los productos LU-VE se componen de:**  
**Materiales plásticos:** piliesteres, ABS, goma.  
**Materiales metálicos:** hierro, acero inox, cobre, aluminio (a veces tratados).  
 Para los **líquidos refrigerantes** seguir las instrucciones del instalador del proyecto.
- E) Eliminar la protección plástica transparente de las partes metálicas pintadas.**

## ENGLISH

## MANUFACTURERS DECLARATION OF INCORPORATION

**STANDARDS** - The products are provided for incorporation in machines as defined in the EC Machine Directive **2006/42/CE** and subsequent modifications.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** and subsequent modifications. Electromagnetic compatibility.
- **Low tension** - Reference Directive **2006/95/CE**

However it is forbidden to operate our equipment in advance before the machine incorporating the products or making part thereof has been declared conforming to the EC Machine Directive.

**PRECAUTIONS: Accident warning concerning possible personal injury or equipment damage due to inattention to the instructions.**

- A) For moving, installing and maintenance operations it is obligatory to:**
- 1 - Employ authorized personnel only for using moving equipment (cranes, forklift elevators, etc.).
  - 2 - Wear work gloves.
  - 3 - Never stop below a suspended load.
- B) Before proceeding with the electrical wiring it is obligatory to:**
- 1 - Employ only authorized personnel
  - 2 - Make sure the power line circuit is open
  - 3 - Make sure the main switch on the general power panel is open and padlocked in this position.
- C) Before proceeding with the collector/distributor connections it is obligatory to:**
- 1 - Employ only authorized personnel
  - 2 - Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
  - 3 - When performing welding operations, make sure the flame is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).
- D) DISPOSAL: LU-VE products are made of:**  
**Plastic materials:** polyethylene, ABS, rubber.  
**Ferrous materials:** iron, stainless steel, copper, aluminium (possibly treated).  
**Refrigerant liquids:** follow the instructions relevant to the equipment installation.
- E) Remove the transparent protection film from painted metal parts.**

## DEUTSCH

## HERSTELLER-ERKLÄRUNG

**NORMEN** - Die Produkte sind in Übereinstimmung mit der EG Richtlinie **2006/42/CE** und nachfolgenden Ergänzungen entwickelt, konstruiert und gefertigt.

- **PED 97/23/CE**
- Richtlinie **2004/108/CE** und nachfolgende Ergänzungen. Elektromagnetische Kompatibilität.
- **Niederspannung** - Richtlinie **2006/95/CE.**

Die Inbetriebnahme dieser Maschine ist so lange untersagt, bis sichergestellt ist, dass die Anlage, in die sie eingebaut wurde oder von welcher sie ein Teil ist, den Bestimmungen der EG Richtlinie Maschinen entspricht.

**VORSICHTSMASSNAHMEN: Warnung vor Unfall- oder Materialschadensgefahren bei Vorleistung der Vorschriften.**

- A) Für den Innerbetrieblichen Transport, die Installation und die Wartung müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**
- 1 - Das Personal muß für die Bedienung von innerbetrieblichen Transporteinrichtungen (Krane, Hubkarren usw.) befähigt sein.
  - 2 - Gebrauch von Schutzhandschuhen.
  - 3 - Kein Aufenthalt von Personen unter hängenden Lasten.
- B) Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**
- 1 - Fachkundiges Personal.
  - 2 - Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.
  - 3 - Der Schalter am Hauptstromversorgungs-Schalttschrank muß mit einem Schloss versehen und geöffnet sein.
- C) Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**
- 1 - Fachkundiges Personal.
  - 2 - Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
  - 3 - Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).
- D) ENTSORGUNG: Die LU-VE-Produkte bestehen aus:**  
**Plastmaterialien:** Polystyrol, ABS, Gummi.  
**Metallmaterialien:** Eisen, rostfreier Stahl, Kupfer, Aluminium (eventuell behandelt).  
 Bezüglich der **Kühlflüssigkeiten** sind die Vorschriften des Anlageninstallateurs zu beachten.
- E) Die transparente Plastfolie von den lackierten Metallteilen entfernen.**

## РУССКИЙ

## Заявление изготовителя.

**В соответствии с Директивой 2006/42/CE с учетом поправок.**

Изделия спроектированы и изготовлены для того чтобы они были применены в качестве частей агрегата в соответствии с Директивой **2006/42/CE** с учетом поправок, и

- **PED 97/23/CE**
- Директива **2004/108/CE** с учетом поправок. Электromagnитная совместимость.
- **Низкое напряжение** - Соответствие Директиве **2006/95/CE.**

Однако, не допускается применять наши изделия в качестве частей агрегата, прежде чем машина, частями которой они являются, будет признана соответствующей нормам, установленным законодательством.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: При несоблюдении данных предписаний могут произойти несчастные случаи или повреждение изделий.**

- A) Для погрузочно-разгрузочных операций, монтажа и технического обслуживания, необходимо следующее:**
- 1 - Персонал квалифицирован и допущен к управлению следующими подъемными механизмами (подъемный кран, подъемник и т.д.).
  - 2 - Использовать защитные перчатки.
  - 3 - Не находиться под грузом.
- B) Перед тем как произвести все электрические подключения, необходимо удостовериться:**
- 1 - В том, что персонал квалифицирован.
  - 2 - Электрический контур незамкнут.
  - 3 - Электрощит находится в доступном месте и закрыт на замок.
- C) УТИЛИЗАЦИЯ: Продукция LU-VE состоит из:**  
**Пластик:** полистирол, ABS, резина.  
**Металл:** железо, нержавеющей сталь, медь, алюминий (обработанный).  
 Касательно хладагентов следует воспользоваться инструкцией по эксплуатации.
- D) Снять прозрачную защитную полиэтиленовую пленку с металлических окрашенных частей**

Fig. 1

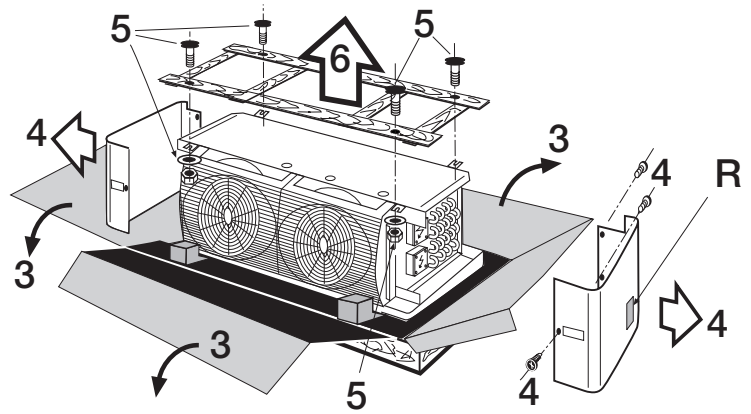
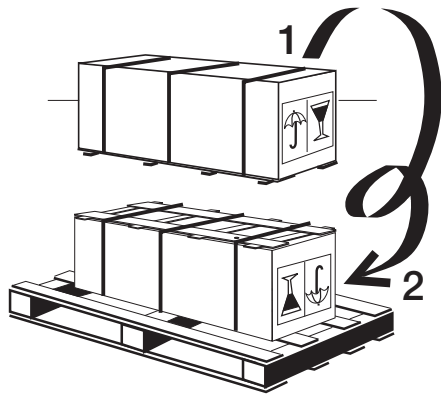
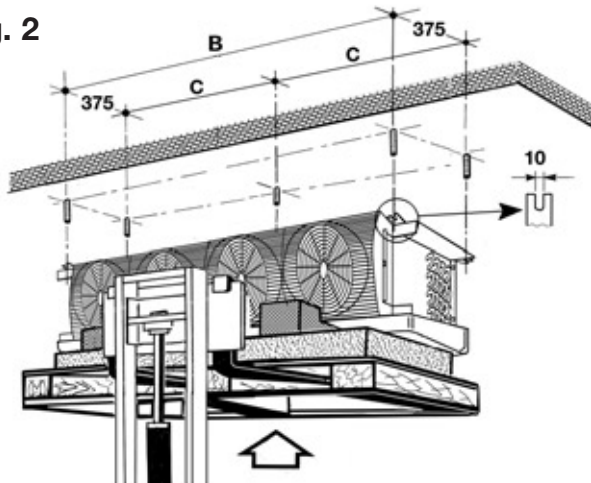
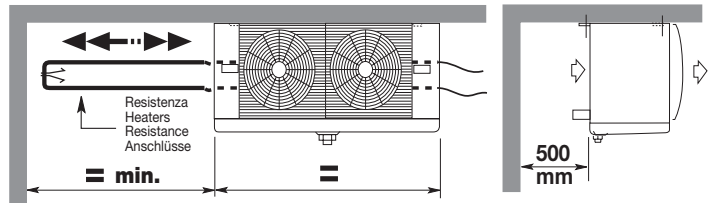


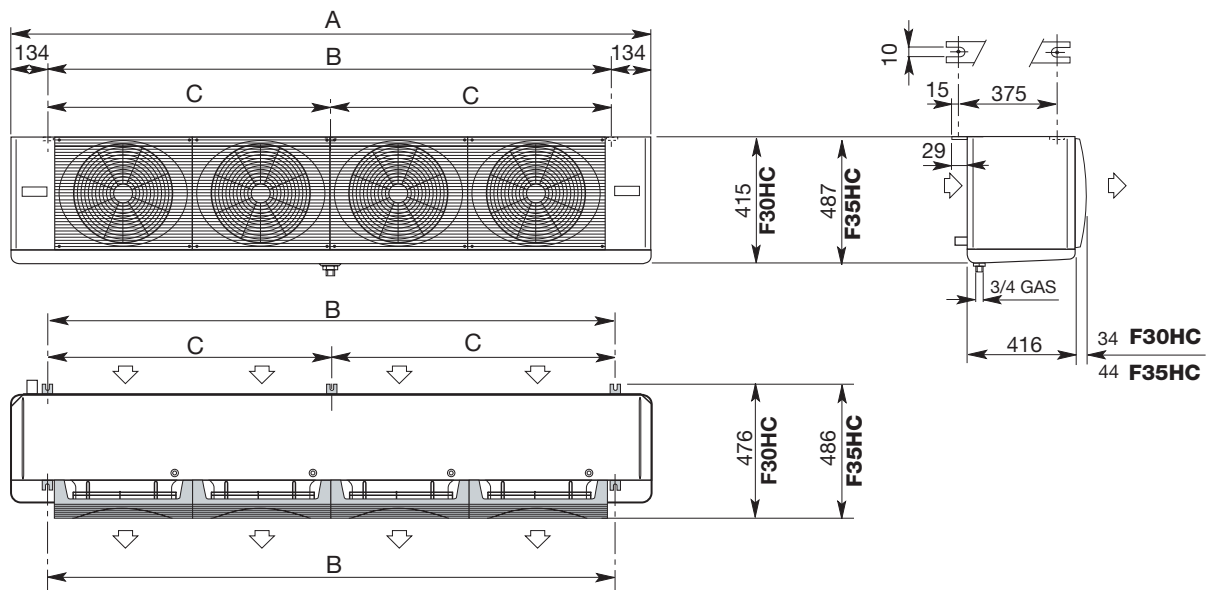
Fig. 2



- È importante che l'apparecchio sia sistemato in modo da lasciare uno spazio laterale pari alla sua lunghezza. Ciò per consentire l'eventuale sostituzione delle resistenze elettriche.
- It's important that the unit cooler is installed so as to leave space to the left of cooler (i.e. facing fans) for heater removal. It is also essential that the cooler is installed level, to avoid drainage problems.
- Il est important de noter que l'appareil devra toujours être installé avec un espace latéral libre égal à sa longueur; ceci pour permettre l'éventuel remplacement des résistances électriques de dégivrage.
- Die Luftkühler müssen den Austausch der Abtaheizstäbe zu gewährleisten, mit einem Seitenabstand, der genauso groß ist wie die Breite des Luftkühlers montiert werden.
- El equipo debe colocarse de forma que deje un espacio lateral libre equivalente al de su longitud total. Ello permitirá la eventual sustitución de la resistencias eléctricas..



Modello	Type	<b>F30HC</b>		<b>411-4</b>	<b>412-4</b>	<b>421-4</b>	<b>422-4</b>	<b>431-4</b>	<b>432-4</b>	<b>442-4 ---</b>
Modèle	Modell	<b>F30HC</b>		<b>511-6</b>	<b>512-6</b>	<b>521-6</b>	<b>522-6</b>	<b>531-6</b>	<b>532-6</b>	<b>542-6 ---</b>
Modelo		<b>F30HC</b>		<b>611-7</b>	<b>612-7</b>	<b>621-7</b>	<b>622-7</b>	<b>631-7</b>	<b>632-7</b>	<b>642-7 ---</b>
Elettroventilatori Ventilateurs Ventilatoren Fans Ventilatoren Eléctroventil.		<b>Ø 300 mm</b>	n°	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>4 ---</b>
Attacchi Raccords	Connection Anschlüsse Conexión	entrata entrée Eintritt entrada uscita sortie Ausstritt salida	Ø mm	12	12	12	12	12	16	16 ---
		inlet Eintritt entrada outlet stritt salida	Ø mm	16	18	18	22	22	35	35 ---
Dimensioni Dimensions	Dimensions Abmessungen Dimensiones	A	mm	760	760	1210	1210	1660	1660	2110 ---
		B	mm	492	492	942	942	1392	1392	1842 ---



Modello	Type	<b>F35HC</b>		<b>73-4</b>	<b>106-4</b>	<b>145-4</b>	<b>215-4</b>	<b>272-4</b>	<b>323-4</b>	<b>362-4</b>	<b>430-4</b>
Modèle	Modell	<b>F35HC</b>		<b>59-6</b>	<b>84-6</b>	<b>117-6</b>	<b>174-6</b>	<b>218-6</b>	<b>261-6</b>	<b>290-6</b>	<b>348-6</b>
		<b>F35HC</b>		<b>47-7</b>	<b>69-7</b>	<b>94-7</b>	<b>143-7</b>	<b>179-7</b>	<b>213-7</b>	<b>238-7</b>	<b>284-7</b>
Elettroventilatori Ventilateurs Ventilatoren Fans Ventilatoren Eléctroventilad.		<b>Ø 350 mm</b>	n°	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
Attacchi Raccords	Connection Anschlüsse Conexión	entrata entrée Eintritt entrada uscita sortie Ausstritt salida	Ø mm	12	12	12	16	16	16	16	22
		inlet Eintritt entrada outlet stritt salida	Ø mm	28	28	28	28	35	35	42	42
Dimensioni Dimensions	Dimensions Abmessungen Dimension.	A	mm	865	865	1420	1420	1975	1975	2530	2530
		B	mm	597	597	1152	1152	1707	1707	2262	2262
		C	mm	---	---	---	---	---	---	1131	1131

- Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- Before to proceed with the collectors/distributors connections it is mandatory to comply as follows make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, est obligatoire de s'assurer que le circuit d'alimentation est fermé (absence de pression).
- Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden: Sicherstellen, daß der Druck abgelassen ist.
- Antes de que se proceda a conectar los colectores / distribuidores, es necesario asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (sin ninguna presión).

• La saldatura della valvola termostatica (H) al distributore (I) e della linea di aspirazione (L), deve essere fatta avendo cura di non indirizzare la fiamma di saldatura verso l'apparecchio.

Non devono essere collegati:

- Il manometro per le verifiche (Te, fig. 5); gli apparecchi sono muniti di apposita valvola per attacco del manometro. Alla fine di questa operazione rimontare le coperture laterali.
- La tubazione di scarico dell'acqua (F) al tubo di scarico della bacinella (G)

• The thermostatic valve (H) to distributor (I) and suction line (L), taking care to not direct gas flame towards cooler during brazing.

They musn't be connected.

- Pressure checks (Te, Fig. 5); all units are fitted with a shdrer valve on the suction pipe, so that the suction pressure can be measured for correct operation. When all connections and adjustments have been made refit both side panels
- The water drain tubing connection (F) to drain pan tube (G)

• La vanne thermostatique (H) au distributeur (I) et le tube (L) d'aspiration, en prenant soin de ne pas diriger la flamme du gaz vers l'évaporateur pendant la soudure.

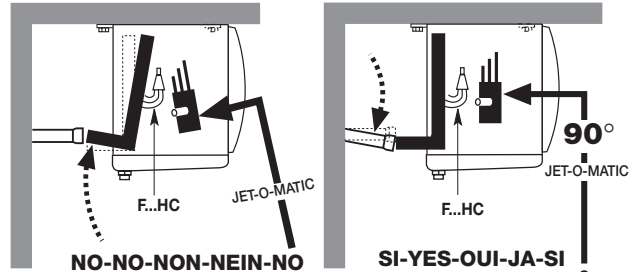
Ils ne doivent pas être connectés:

- Le contrôle per manomètre (Te, Fig. 5); les appareils sont équipés d'un raccord pour connecter le manomètre. Pour terminer, remonter les panneaux latéraux.
- Le tube d'écoulement d'eau (F) à la connexion d'écoulement de l'égouttoir (G)

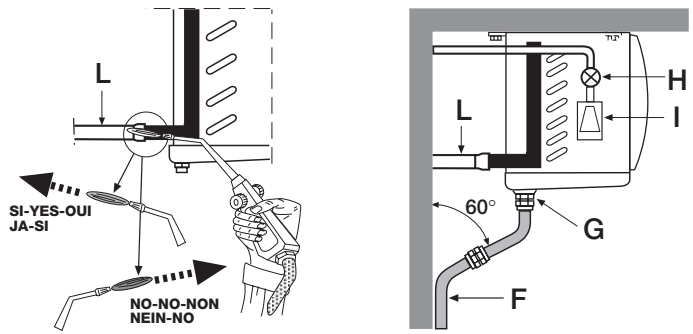
• Das Expansionsventil (H) an dem Einspritzverteiler (I) und die Saugleitung (L), unter Berücksichtigung, daß die Gasflamme beim Löten vom Luftkühleranschluß in Richtung Rohr gehalten wird und nicht in Richtung Luftkühler.

Sie sollen nicht angeschlossen werden:

- Prüfmanometer (Te, Fig. 5); Die Luftkühler sind mit einem Schraderventil ausgestattet, wo ein Prüfmanometer angeschlossen werden kann. Zuletzt sind die Seitenteile wieder zu montieren.
- Tropfwasseranschluß (F) an den Ablaufstutzen (G)



- Non adattare la posizione dei collettori alla linea
- Do not adapt headers position to the line
- Ne pas adapter la position de collecteurs à la ligne
- Sammlerposition nicht an Leitung anpassen
- No adaptar la posición des los colectores a la línea de succión



• La válvula termostática de expansión (H) al distribuidor (I) y la línea de aspiración (L) teniendo la precaución de no dirigir la llama de soldar hacia el equipo.

No deben ser conectados:

- El manómetro para control (Te, fig. 5); los aparatos llevan una válvula para la conexión del manómetro. Al terminar esta operación, volver a montar las tapas laterales.
- El tubo de descarga del agua (F) al tubo de descarga de la bandeja (G).

Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:

- Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
  - Gli apparecchi vanno connessi alla linea di alimentazione elettrica secondo le regole dettate dal locale fornitore di energia e/o dalle norme vigenti nel paese.
  - L'installatore deve frapporre fra l'apparecchio e la linea di alimentazione elettrica un interruttore onnipolare, in posizione ben visibile, con apertura tra i contatti minimo 3 mm., secondo norme vigenti.
  - Rimuovere la copertura di protezione (M), passare i cavi negli appositi passacavi (N) fissarli serrando il corrispondente pressacavo (P) e collegare secondo gli schemi indicati sulla copertura di protezione (M). Alla fine di questa operazione rimontare la copertura di protezione (M).
- N.B.: Impiegare controllo di sbrinamento con termostato di fine sbrinamento tarato a 10°C ± 20°C, da posizionare su una curva nella parte alta dell'evaporatore (J) o in altra posizione con equivalente funzione.

Before proceeding with the electrical wiring it is mandatory to comply as follows:

- Make sure the power line circuit is open (disconnected).
- The units have to be connected to the electric supply according to the rules of the local energy supplier and / or according to the current standards in force in that country.
- The installer should mount a single pole terminal in a visible position, between the unit and the electric supply, which should have a minimum 3 mm opening between the terminals, in accordance with current legislation.
- Remove the terminal cover (M) feed the cables through grommets (N) and block them with their respective gland attaching them to the terminals in accordance with the wiring diagrams shown on the cover (M).
- When all connections are made refit the terminal block cover (M).

N.B.: For systems using electric/hot gas defrost, a defrost termination thermostat should be used, having a range of 10 deg C to 20 deg C with a sensor attached to the top return bends of the coil block or buried in the top of the coil block fins (J).

Attention: Avant de procéder aux raccordements électriques, il est obligatoire de:

- S'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.
- Que les appareils vont être raccordés à la ligne d'alimentation conformément aux règles établies par le fournisseur local d'énergie électrique et/ou à la législation et normes en vigueur dans la zone considérée.
- Installer un interrupteur unipolaire en position visible entre l'appareil et la ligne d'alimentation avec ouverture entre contacts d'au moins 3 mm suivant les normes en vigueur.
- Retirer le couvercle (M), passer les câbles à travers les passe-fils (N), les fixer en serrant le serr-câble correspondant (P), et les raccorder selon le schéma figurant sur le couvercle (M).
- Remonter le couvercle.

N.B.: Utiliser le système de contrôle de dégivrage avec thermostat de fin de dégivrage étaloné de 10°C ± 20°C et le positionner sur un coude dans la partie haute de l'évaporateur (J), ou a tout autre endroit ayant une fonction équivalente.

Bevor mit dem elektrischen Anschluß begonnen wird, ist es ratsam wie folgt vorzugehen:

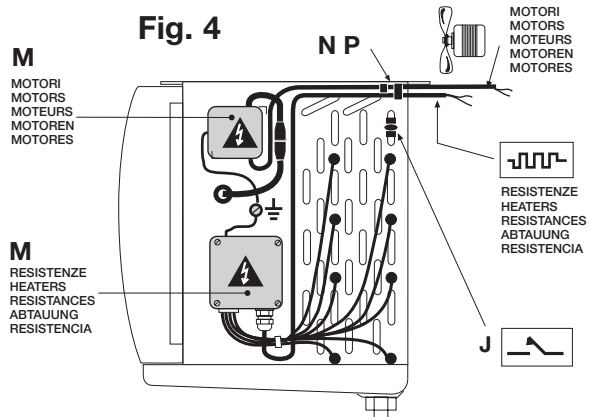
- Stellen Sie sicher, daß die Zuleitung abgeschaltet ist.
- Die Geräte müssen entsprechend den Vorschriften der örtlichen EVU's und der VDE verdrahtet werden.
- Es sollte ein einpoliger Schalter an einer leicht zugänglichen Stelle in die Zuleitung eingebaut werden.
- Entfernen Sie den Klemmsosendeckel (M) und führen Sie das Kabel durch die Gummitülle (N) und befestigen Sie diese mit den Kabelbinder. Schließen Sie die Kabel an die Klemmen wie im Schaltplan (im Klemmsosendeckel (M) eingeklebt ist) beschrieben.
- Nach dem Abklemmen der Kabel ist der Deckel (M) wieder zu schließen an.

N.B.: Abtauth thermostat mit Abtaubegrenzung im Bereich von 10°C montieren, anzulegen an einen Bogen im oberen Bereich des Verdampfers (J) oder an anderer Stelle mit gleichwertiger Wirkung.

Antes de proceder a la conexión de las conexiones eléctricas, es necesario:

- Asegurarse que el circuito eléctrico de alimentación esté abierto.
- Los equipos se conectan a la línea de alimentación eléctrica según las reglas dictadas por el proveedor local de energía y/o por las normativas del país.
- El instalador debe intercalar entre el equipo y la línea de alimentación eléctrica un interruptor onnipolar, en posición bien visible, con apertura entre contactos de mínimo 3 mm, según las normas vigentes.
- Remover la tapa de protección (M), pasar los cables en el correspondiente pasacables (N) fijarlos apretando el pasacables correspondiente (P) y conectar según los esquemas indicados sobre la tapa de protección (M). Cuando se acabe esta operación volver a montar la tapa de protección (M).

Nota: Emplear un control de desescarche con termostato de fin de desescarche tarado a 10°C ± 20°C, que debe situarse en la curva de la parte superior del evaporador (J) ó en otra posición con función equivalente.



**Rilevare le seguenti temperature e pressioni:**

- Ts'** - Temperatura di cella nella zona aria ingresso all'evaporatore.
- Te** - Temperatura di evaporazione, corrispondente alla pressione refrigerante all'uscita dell'evaporatore.
- Trs** - Temperatura di surriscaldamento del refrigerante, sulla linea di aspirazione in prossimità del bulbo della valvola termostatica.

**N.B.** - Per un utilizzo ottimizzato dell'evaporatore il surriscaldamento (Trs-Te) non dovrà superare 0,7 x (Ts' - Te).

Accertato che la valvola termostatica sia adeguata alle condizioni di impianto, compatibilmente alle penalizzazioni del sistema, mantenere il più basso surriscaldamento possibile al fine di ottenere dall'aeroevaporatore la massima potenza.

**Take the following temperature and pressures:**

- Ts'** - Cold room air inlet temperature to the unit.
- Te** - Evaporating temperature, relating to the refrigerant pressure on the unit cooler outlet.
- Trs** - Refrigerant superheat temperature, on suction line near thermostatic valve bulb.

**N.B.** - For optimum unit cooler performance the superheat (Trs-Te) should not be higher than 0,7 x (Ts' - Te).

The thermostatic valve fitted must be correctly sized for the installation conditions and adjusted for correct system operation.

**N.B.** Keep the superheat as low as possible to obtain maximum unit cooler performance.

**Relever les températures et pressions suivantes:**

- Ts'** - Température de la chambre froide dans la zone d'entrée d'air de l'évaporateur.
- Te** - Température d'évaporation, correspondante à la pression du réfrigérant à la sortie de l'évaporateur.
- Trs** - Température de surchauffe du réfrigérant, sur la ligne d'aspiration à proximité du bulbe de la vanne thermostatique.

**N.B.** - Pour utiliser l'aéroévaporateur dans les conditions optimales, la surchauffe (Trs-Te) ne doit pas être supérieure à 0,7 x (Ts' - Te).

Si l'on s'assure que la vanne thermostatique est conforme aux conditions d'installation établies et compatible avec les conditions de fonctionnement du système, le rendement de l'évaporateur sera d'autant plus grand que la surchauffe sera plus faible.

**Folgende Temperaturen und Drücke sind zu messen:**

- Ts'** - Kühlraumtemperatur an der Lufteintrittsseite des Verdampfers.
- Te** - Verdampfungstemperatur über Druck am Verdampferende.
- Trs** - Fühlertemperatur an der Saugleitung nahe beim Fühler des Expansionsventils.

**N.B.** - Für eine optimale Verdampferarbeitsweise darf die Überhitzung (Trs-Te) nicht höher sein als 0,7 x (Ts' - Te).

Das Expansionsventil muß entsprechend der installierten Leistung und Betriebsbedingungen ausgewählt werden.

**N.B.** Die Überhitzung soll möglichst klein gehalten werden, um die maximale Verdampferleistung zu erreichen.

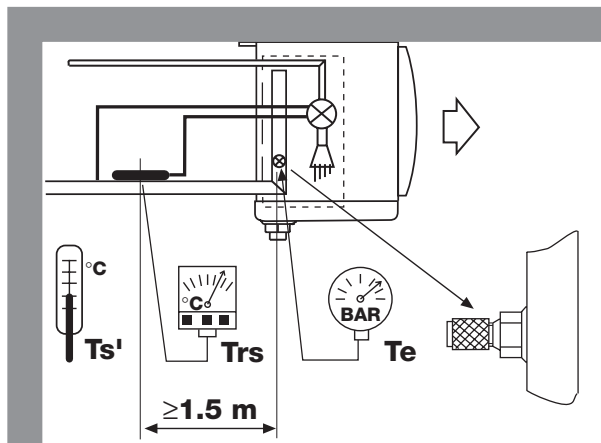
**Toma de datos de las siguientes presiones y temperaturas:**

- Ts'** - Temperatura de cámara en la zona de entrada del aire al evaporador.
- Te** - Temperatura de evaporación, que corresponda a la presión del refrigerante en la salida del evaporador.
- Trs** - Temperatura de recalentamiento del refrigerante en la línea de aspiración, en proximidad del bulbo de la válvula termostática.

**Nota** - Para el mejor empleo posible del evaporador el recalentamiento (Trs - TE no podrá superar 0,7 x (Ts' - TE).

Una vez revisado que se adecua la válvula termostática a las condiciones de la instalación, y que es compatible a las variaciones del sistema, se mantendrá al recalentamiento lo más bajo que sea posible, para obtener la mayor potencia del evaporador.

**Fig. 5**



ELETTROVENTILATORI / FAN MOTORS / VENTILATEURS / VENTILATOREN / ELÉCTROVENTILADORES		411-4	412-4	421-4	422-4	431-4	432-4	442-4	---	
<b>F30HC...</b>	Modello Type	511-6	512-6	521-6	522-6	531-6	532-6	542-6	---	
	Modèle Modell Modelo	611-7	612-7	621-7	622-7	631-7	632-7	642-7	---	
Elettroventilatori / Fans		Ø 300 x N°		1	1	2	2	3	3	4
Ventilateurs / Ventilatoren / Electroventil.		Mod. / Type		A4E 300 - AP26-33						(1-230 V 50 Hz / 1-230 V 60 Hz)
Assorbimento motore x 1	1~230 V 50 Hz	N = 0,35 A			M = 0,37 A			S = 0,6 A		
Motor power consumption x 1		N = 80 W			M = 85 W			-----		
Puissance moteur x 1	1~230 V 60 Hz	N = 0,48 A			M = 0,5 A			S = 0,6 A		
Motorleistung x 1		N = 110 W			M = 115W			-----		
Consumo motores x 1										

ELETTROVENTILATORI / FAN MOTORS / VENTILATEURS / VENTILATOREN / ELÉCTROVENTILADORES		73-4	106-4	145-4	215-4	272-4	323-4	362-4	430-4	
<b>F35HC...</b>	Modello Type	59-6	84-6	117-6	174-6	218-6	261-6	290-6	348-6	
	Modèle Modell Modelo	47-7	69-7	94-7	143-7	179-7	213-7	238-7	284-7	
Elettroventilatori / Fans		Ø 350 x N°		1	1	2	2	3	3	4
Ventilateurs / Ventilatoren / Electroventil.		Mod. / Type		V350/B						(1-230 V 50 Hz / 1-230 V 60 Hz)
Assorbimento motore x 1	1~230 V 50 Hz	N = 0.80 A			M = 0,91 A			S = 2,25 A		
Motor power consumption x 1		N = 175 W			M = 205 W			-----		
Puissance moteur x 1	1~230 V 60 Hz	N = 1,20 A			M = 1,40 A			S = 2,00 A		
Motorleistung x 1		N = 270W			M = 315 W			-----		
Consumo motores x 1										

**N** = Batteria libera / Clean coil / Batterie non givrée / Bei nicht bereiftem Verdampfer / Bateria libre  
**M** = Batteria brinata / Frosted coils / Batterie givrée / Bei bereiftem Verdampfer / Bateria con hielo  
**S** = Corrente di spunto / Starting current / Courant de démarrage / Anlaufstrom : Corriente de arranque

**COLLEGAMENTO DEI MOTORI / MOTORS CONNECTION / CONNEXION DES MOTEURS / MOTORSCHALTUGEN / CONNEXIÓN DE MOTORES**

**Prima di procedere ai collegamenti elettrici è obbligatorio :**

- Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.

**Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follow :**

- Make sure the power line circuit is open.

**Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire :**

- De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.

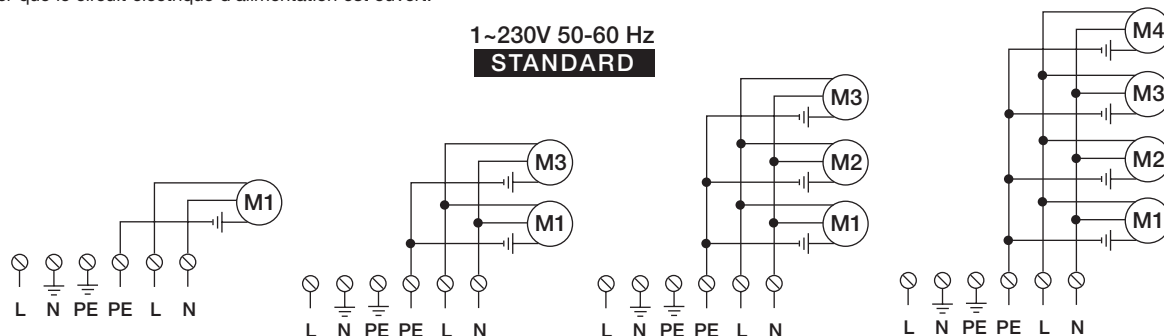
**Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden :**

- Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.

**Ante de proceder al conexionado eléctrico es obligatorio:**

- Asegurarse que el circuito de alimentación esté abierto.

1~230V 50-60 Hz  
**STANDARD**



## F30HC

<b>F30HC...E</b>		Modello Type	411-4	412-4	421-4	422-4	431-4	432-4	442-4	---	
		Modèle Modell Modelo	511-6	512-6	521-6	522-6	531-6	532-6	542-6	---	
			611-7	612-7	621-7	622-7	631-7	632-7	642-7	---	
Electric heaters Heizstäbe	<b>STANDARD</b>	Batteria N°	2	3	2	3	2	3	3		
		Coil									
		Batterie									
		Block									
		Bateria									
		<b>...E</b>	<b>TOT. W</b>	<b>1700</b>	<b>2550</b>	<b>2900</b>	<b>4350</b>	<b>4050</b>	<b>6050</b>	<b>7800</b>	
Resistencia eléctrica Resistances électriques Resistencia eléctrica	<b>OPTIONAL</b>	Convogliatore N°	1	1	2	2	3	3	4		
		Shroud									
		Diffuseur									
		Ventilatorring									
		Enbocadura									
		<b>Tot. W</b>	<b>165</b>	<b>165</b>	<b>330</b>	<b>330</b>	<b>495</b>	<b>495</b>	<b>660</b>		
	<b>STANDARD + OPTIONAL</b>	<b>TOT. W</b>	<b>1865</b>	<b>2715</b>	<b>3230</b>	<b>4680</b>	<b>4545</b>	<b>6545</b>	<b>8460</b>		

**Prima di procedere ai collegamenti elettrici è obbligatorio :**

- Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.

**Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follow :**

- Make sure the power line circuit is open.

**Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire :**

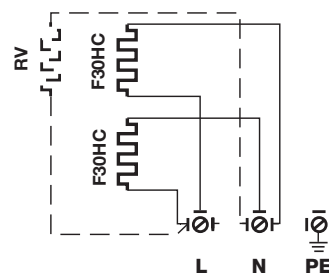
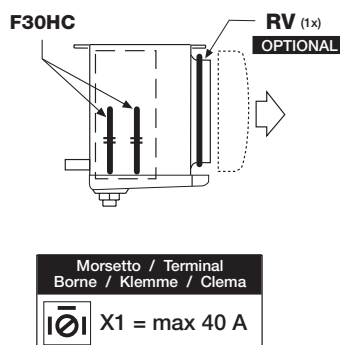
- De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.

**Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden :**

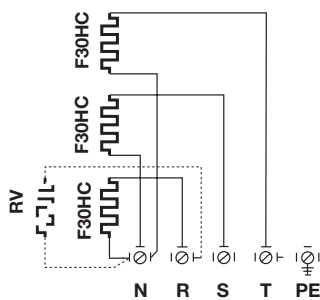
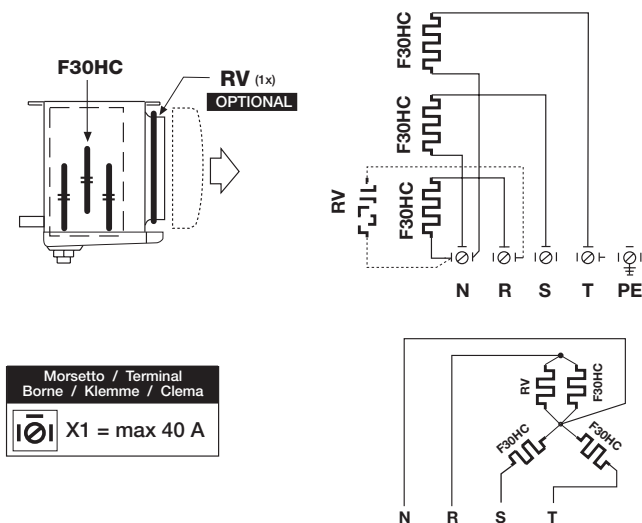
- Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.

**Ante de proceder al conexionado eléctrico es obligatorio:**

- Asegurarse que el circuito de alimentación esté abierto.

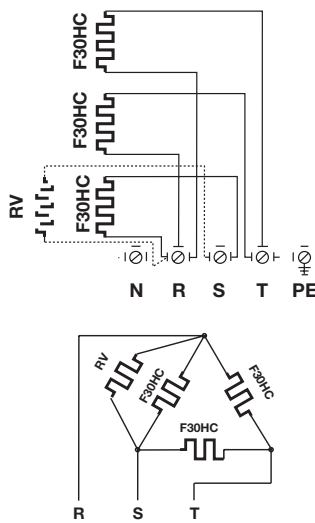


1 ~ 230 V 50-60 Hz

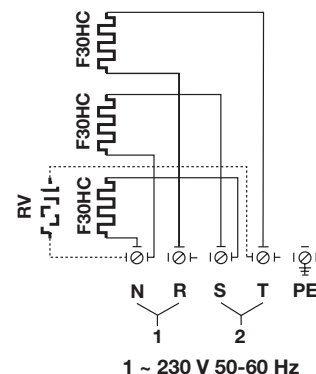


3 ~ 400 V 50-60 Hz

**STANDARD**



3 ~ 230 V 50-60 Hz



1 ~ 230 V 50-60 Hz

# F35HC

<b>F35HC...E</b>		Modello	Type		73-4	106-4	145-4	215-4	272-4	323-4	362-4	430-4	
		Modèle	Modell	Modelo	59-6	84-6	117-6	174-6	218-6	261-6	290-6	348-6	
					59-6	84-6	117-6	174-6	218-6	261-6	290-6	348-6	
Electric heaters Heizstäbe	<b>STANDARD</b>	Batteria	N°		4	6	4	6	6	6	6	6	
		Coil	<b>Mod. / Type</b>		<b>SHC30</b>	<b>SHC30</b>	<b>SHC31</b>	<b>SHC31</b>	<b>SHC32</b>	<b>SHC32</b>	<b>SHC33</b>	<b>SHC33</b>	
		Batterie	(230 V) x1	W	450	450	800	800	1150	1150	1500	1500	
		Block	Tot.	W	1800	22700	3200	4800	6900	6900	9000	9000	
Resistenze elettriche Résistances électriques Resistencia eléctrica	<b>STANDARD</b>	Bacinella	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	
		Drain tray	<b>Mod. / Type</b>		<b>SHB05</b>	<b>SHB05</b>	<b>SHB03</b>	<b>SHB03</b>	<b>SHB06</b>	<b>SHB06</b>	<b>SHB07</b>	<b>SHB07</b>	
		Egouttoir	(230 V) x1	W	275	275	480	480	720	720	940	940	
		Tropfwanne	<b>...E</b>	<b>TOT. W</b>	<b>2075</b>	<b>2975</b>	<b>3680</b>	<b>5280</b>	<b>7620</b>	<b>7620</b>	<b>9940</b>	<b>9940</b>	
	<b>OPTIONAL</b>	Convogliatore	N°		1	1	2	2	3	3	4	4	
		Shroud	<b>Mod. / Type</b>		<b>RV370</b>	<b>RV370</b>	<b>RV370</b>	<b>RV370</b>	<b>RV370</b>	<b>RV370</b>	<b>RV370</b>	<b>RV370</b>	<b>RV370</b>
		Difuseur	(230 V) x1	W	165	165	165	165	165	165	165	165	165
		Ventilatorring	Tot.	W	165	165	330	330	495	495	660	660	660
	<b>STANDARD</b> + <b>OPTIONAL</b>	<b>TOT. W</b>		<b>2945</b>	<b>3140</b>	<b>4010</b>	<b>5610</b>	<b>8115</b>	<b>8115</b>	<b>10600</b>	<b>10600</b>		

Prima di procedere ai collegamenti elettrici è obbligatorio :

- Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.

Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follow :

- Make sure the power line circuit is open.

Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire :

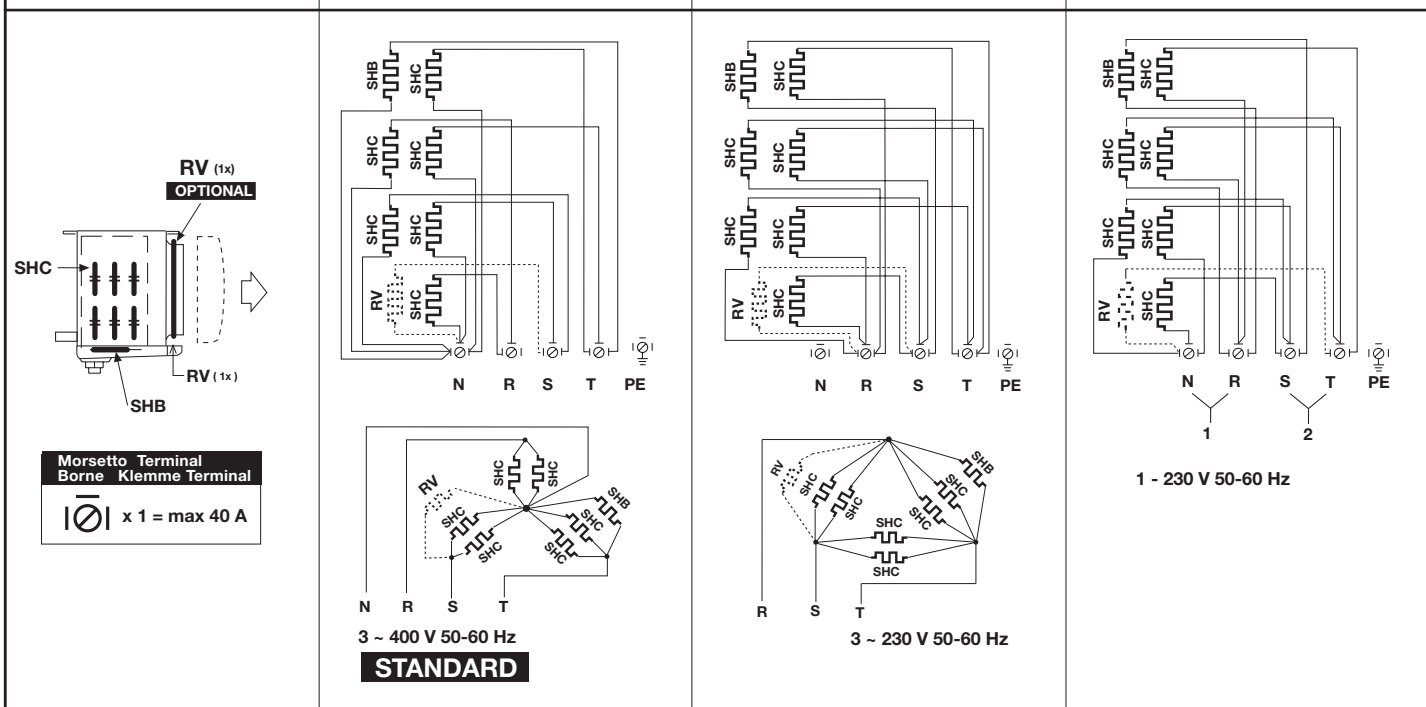
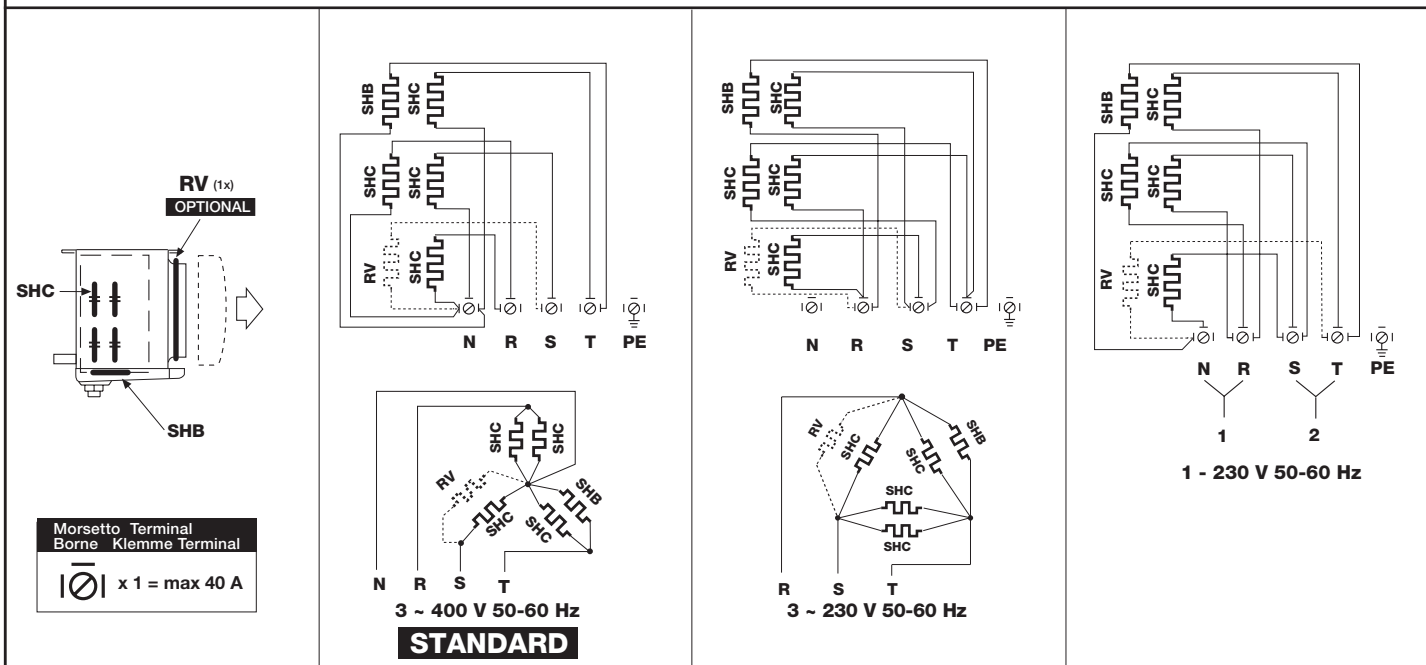
- De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.

Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden :

- Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.

Ante de proceder al conexionado eléctrico es obligatorio:

- Asegurarse que el circuito de alimentación esté abierto.



- Prima di effettuare interventi è imperativo staccare l'alimentazione elettrica dell'apparecchio.
- Before any service operations are performed switch off the electricity supply to the cooler.
- Avant d'effectuer une intervention de maintenance sur l'appareil il est impératif de couper l'alimentation électrique sur l'évaporateur.

- Vor jeglicher Tätigkeit am Verdampfer ist die Stromzuführung zu unterbrechen!
- Antes de efectuar cualquier intervención es necesario desconectar la alimentación eléctrica del equipo

SOSTITUZIONE RESISTENZA / HEATER REPLACEMENT / REMPLACEMENT DE LA RESISTANCE / HEIZUNGSAUSTAUSCH / SUBSTITUCIÓN RESISTENCIA

Prima di rimuovere le resistenze accertarsi che si trovino a temperatura ambiente.

- Nella richiesta di eventuali parti di ricambio evidenziare il modello di apparecchio ed il numero di serie, rilevabili dalla targa R (Fig. 1).
- I componenti funzionali dell'apparecchio, resistenze elettriche ed elettroventilatori, sono individuabili nelle tabelle poste sulle coperture di protezione M (Fig. 4).
- La sostituzione delle resistenze della batteria FHC deve essere effettuata sfilandole lateralmente dal loro alloggiamento (1+12).
- La molletta di fissaggio U si dovrà sganciare e rimontare sulla nuova resistenza e riposizionare nella sede V al fine di evitare possibili migrazioni della resistenza elettrica.
- La sostituzione della resistenza elettrica della bacinella SHB si effettua alzando la molletta di fissaggio Z.

Before removing the electric heaters make sure that they are at ambient.

- Replacement parts! Please specify the unit cooler and the serial number, which can be read from the serial plate R (Fig. 1).
- The specification of electric heater and electric fan motors can be found on the cover M (Fig. 4).
- Coil heaters FHC must be withdrawn from the tubed holes (1+12).
- The fixing clip U must be removed and reassembled on the new electric heater in the correct position V to avoid movement.
- Replacement of the drain pan heater SHB is achieved by removing heater from fixing Z.

S'assurer avant de toucher les résistances électriques que celles-ci sont à température ambiante pour éviter tout risque de brûlure.

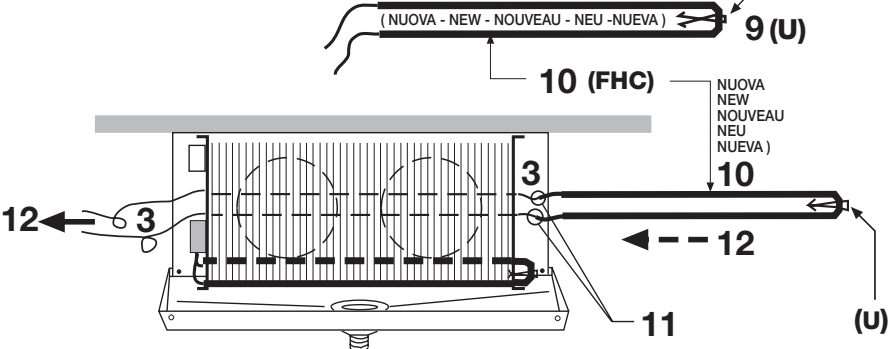
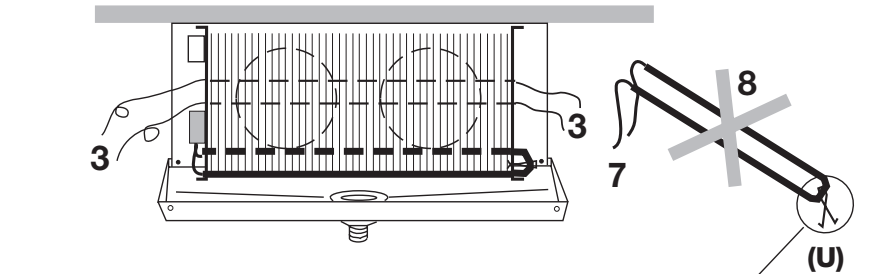
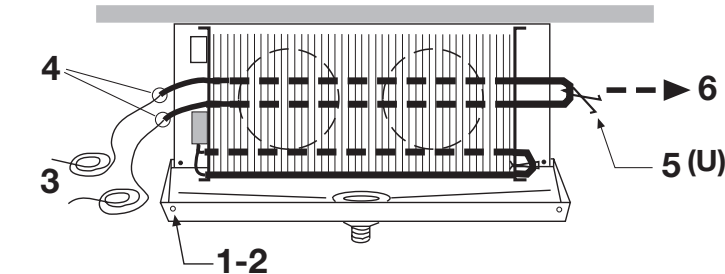
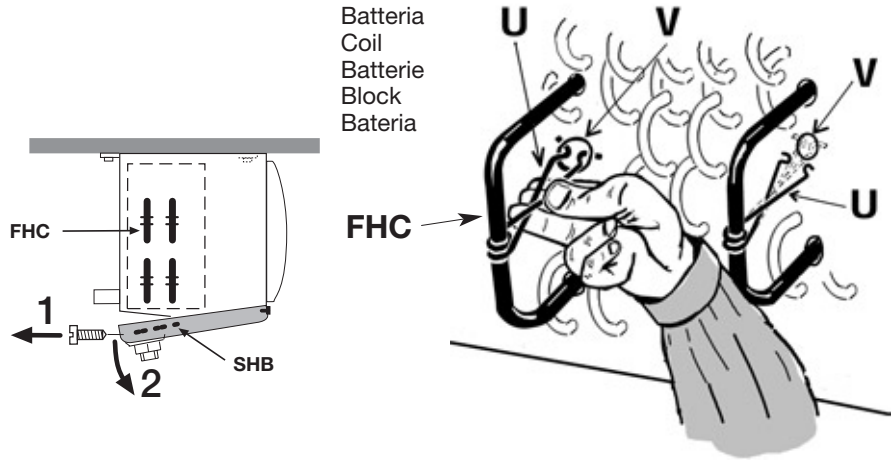
- Pour demander des pièces de rechange éventuelles, spécifier le modèle de l'appareil et le numéro de série qui peut être relevé sur la plaque R (Fig. 1).
- Les composants utilisés, les moteurs électriques de ventilateurs et les résistances chauffantes électriques peuvent être identifiées dans le tableau sur le couvercle de protection M (Fig. 4).
- Les résistances chauffantes de la batterie FHC doivent être retirées latéralement de leur emplacement pour être remplacées (1+12).
- Le clip de fixation U doit être retiré, remonté sur la nouvelle résistance chauffante électrique et remis en place dans son logement V pour empêcher tout déplacement de cette résistance chauffante.
- Le remplacement de la résistance chauffante de l'égouttoir SHB est fait en enlevant la résistance de la siège Z.

Vor der Demontage der Elektroheizungen ist sicher zu stellen, daß diese bereits Umgebungstemperatur haben.

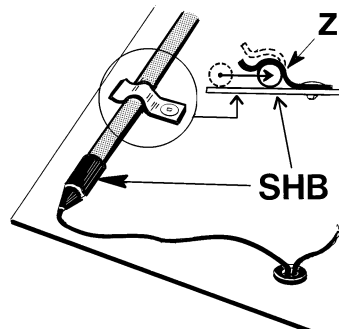
- Bitte nennen Sie die Luftkühlertypen Seriennummer, won Typenschild R (Fig. 1).
- Die Typen der Abtauheizstäbe sowie der Ventilator sind auf dem Schutzdeckel M (Fig. 4) zu finden.
- Die Heizstäbe FHC im Block müssen aus den Öffnungen herausgezogen werden (1+12).
- Die Klipse U müssen von den defekten Heizstäben abgenommen und auf die neuen Heizstäbe wieder an der richtigen Stellung angebracht werden V.
- Der Austausch der Tropfschalenheizung SHB erfolgt, in dem die Heizung aus der Halterung Z entfernt wird.

Antes de desplazar las resistencias cerciorarse que las mismas estén a temperatura ambiente.

- En la solicitud de posibles recambios indicar el modelo del equipo y el número de serie, indicados en la placa de características R (Fig. 1).
- Las componentes del equipo como resistencias eléctricas y electroventiladores, están situados en la tabla que hay bajo la tapa de protección M (Fig. 4).
- La substitución de las resistencias de la batería FHC se debe realizar deslizando las resistencias lateralmente desde su alojamiento (1+12).
- El muelle de fijación U deberá desengancharse y apoyarse sobre la nueva resistencia, posicionándose en el alojamiento V para evitar posibles desplazamientos de la resistencia eléctrica.
- La substitución de la resistencia eléctrica de la bandeja SHB se realiza levantando el muelle de fijación Z.



Bacinella  
Drain tray  
Égouttoir  
Tropfwanne  
Bandeja

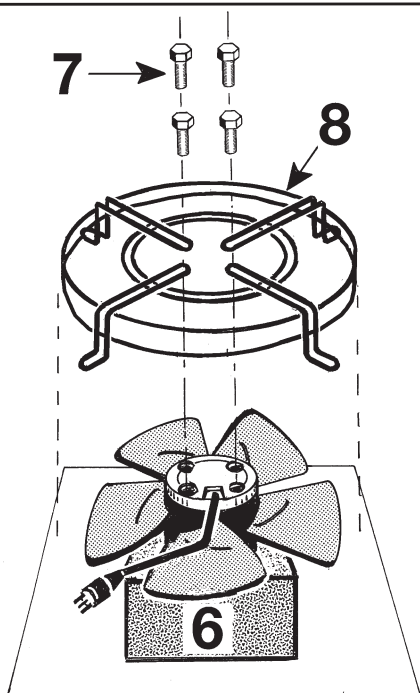
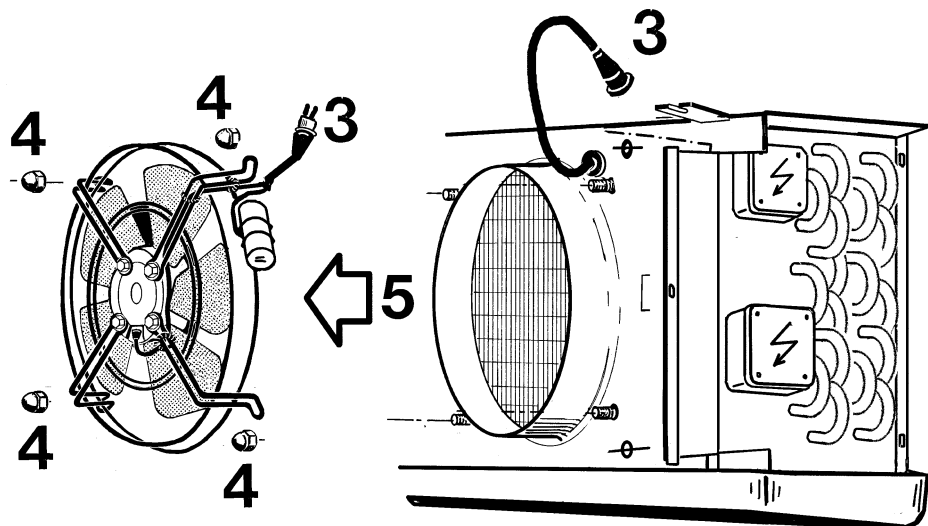
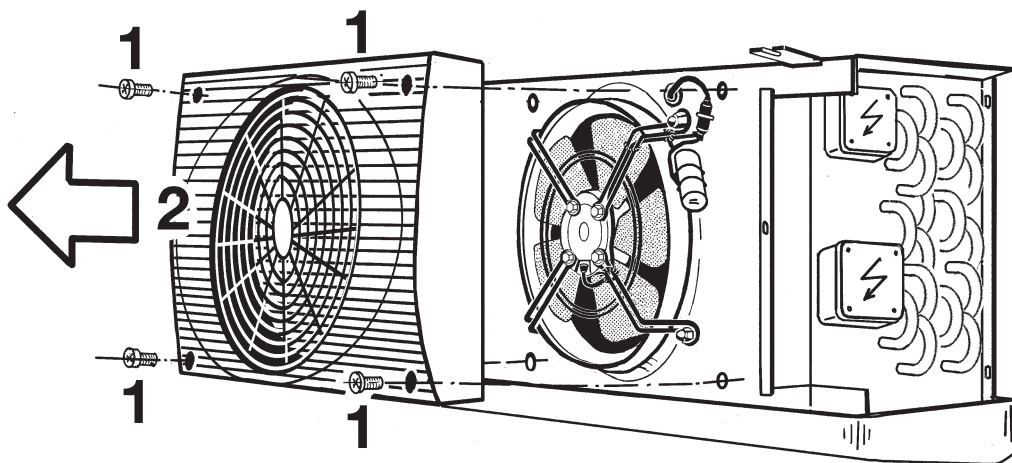




- Prima di effettuare interventi è imperativo staccare l'alimentazione elettrica dell'apparecchio.
- Before any service operations are performed switch off the electricity supply to the cooler.
- Avant d'effectuer une intervention de maintenance sur l'appareil il est impératif de couper l'alimentation électrique sur l'évaporateur.

- Vor jeglicher Tätigkeit am Verdampfer ist die Stromzuführung zu unterbrechen!
- Antes de efectuar cualquier intervención es necesario desconectar la alimentación eléctrica del equipo.

**F30HC**  
**F35HC**



SI-YES-OUI-JA-SI

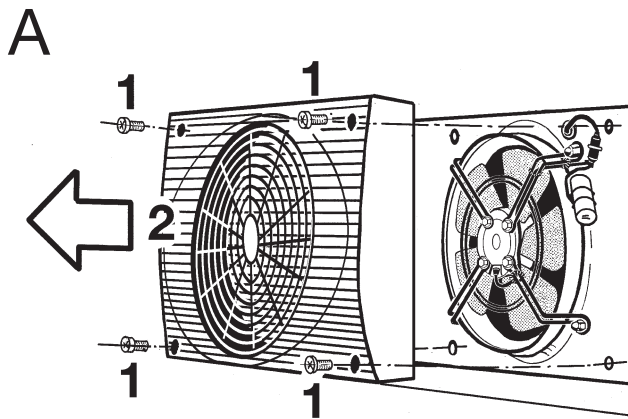


NO-NO-NON-NEIN-NO

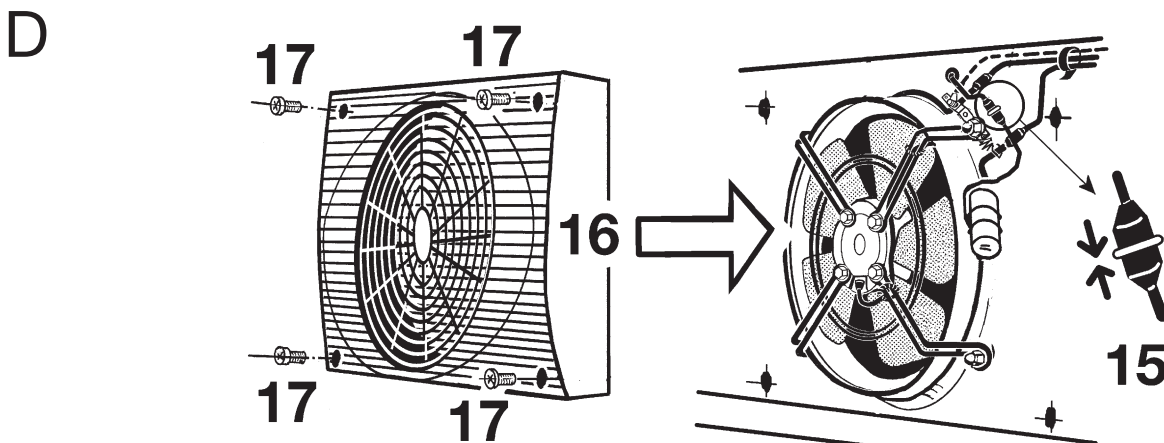
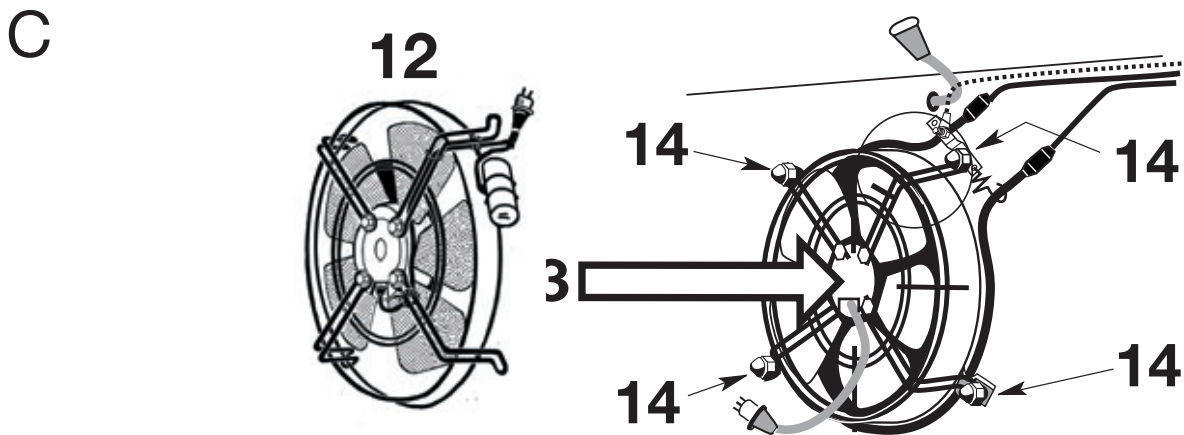
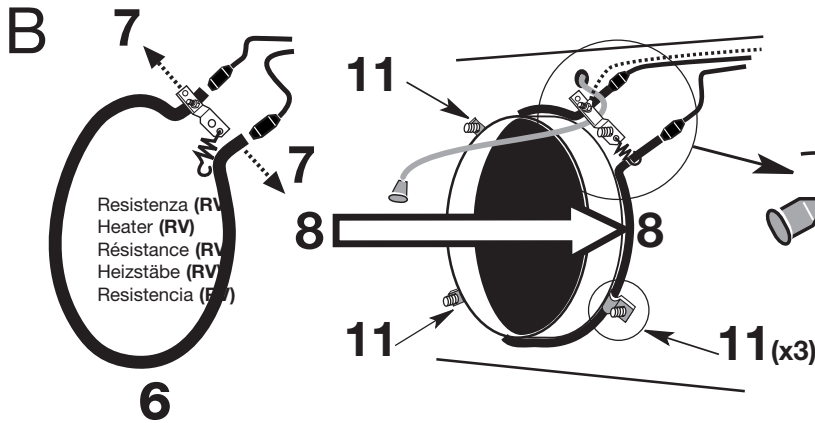
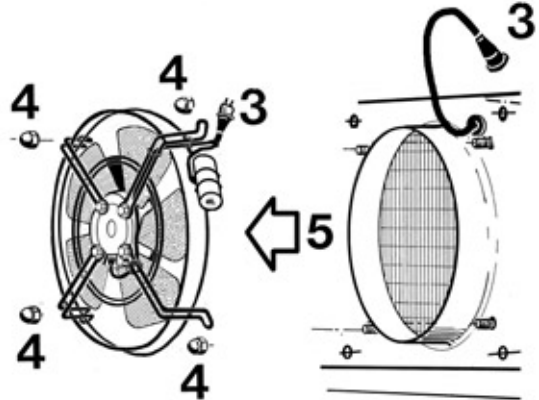


- Prima di effettuare interventi è imperativo staccare l'alimentazione elettrica dell'apparecchio.
- Before any service operations are performed switch off the electricity supply to the cooler.
- Avant d'effectuer une intervention de maintenance sur l'appareil il est impératif de couper l'alimentation électrique sur l'évaporateur.

- Vor jeglicher Tätigkeit am Verdampfer ist die Stromzuführung zu unterbrechen!
- Antes de efectuar cualquier intervención es necesario desconectar la alimentación eléctrica del equipo.



**F30HC  
F35HC**







Tutte le caratteristiche tecniche sono indicate sui cataloghi dei prodotti.

All technical characteristics are stated in the products catalogues.

Toutes les caractéristiques techniques sont indiquées dans les catalogues des produits.

Alle technischen Eigenschaften sind in den Katalogen der Erzeugnisse angegeben.

Todas las características técnicas son indicadas en los catálogos de los productos.



Tutte le gamme dei **F30HC-F35HC** sono certificati **EUROVENT**.

Dati certificati:

- Potenze (ENV328)
- Portate d'aria
- Assorbimento motori
- Superfici esterne

All rangers **F30HC- F35HC** are **EUROVENT** certified.

Certified data:

- Capacities (ENV328)
- Air quantities
- Motor power consumption
- External surfaces

Toutes les gammes des **F30HC-F35HC** sont certifiées **EUROVENT**.

Données certifiées:

- Puissances (ENV328)
- D'ébits d'air
- Puissances absorbées moteurs
- Surfaces externes

Alle Reihen der **F30HC- F35HC** sind **EUROVENT** zertifiziert.

Zertifizierte Daten:

- Leistugen (ENV328)
- Luftdurchsätze
- Motorleistung Aufnahmen
- Äußere Flächen

Todas las gamas de los **F30HC-F35HC** están certificados **EUROVENT**.

Datos certificados:

- Potencia (ENV328)
- Caudal de aire
- Consumo de los motores
- Superficie esterna

Branches:

**LU-VE CONTARDO FRANCE s.a.r.l.**  
69002 LYON  
132 Cours Charlemagne  
Tel. +33 4 72779868  
Fax +33 4 72779867  
E-mail: luve@luve.fr

**LU-VE CONTARDO IBERICA s.l.**  
28230 LAS ROZAS (MADRID) - ESPAÑA  
Edif. Fiteni VIII - Valle de Alcudia. 3 - 2a Pta., Of.9  
Tel. +34 91 721 6310  
Fax +34 91 721 9192  
E-mail: luveib@luve.com.es

**LU-VE CONTARDO RUSSIA OFFICE**  
127015 MOSCOW  
Bolshaya Novodmitrovskaya, d.23, str.6  
Tel. +7 495 685 93 96  
Fax +7 495 685 93 55  
E-mail Grigoriev@luve-russia.com

**LU-VE POLSKA OFFICE**  
44-109 GLIWICE  
ul. Wyczolkowskiego 30  
Tel. +48 32 330 40 50 -  
Fax +48 32 330 40 30  
E-mail: diegobof@sest.pl  
slawomir.kalbarczyk@luve.it

**LU-VE CONTARDO DEUTSCHLAND GmbH**  
70597 STUTTGART  
Bruno - Jacoby - Weg 10  
Tel. +49 711 727211.0  
Fax +49 711 727211.29  
E-mail: zentrale@luve.de

**LU-VE CONTARDO UK-EIRE OFFICE**  
FAREHAM HANTS  
P.O. Box 3 PO15 7YU  
Tel. +44 1 489881503  
Fax +44 1 489881504  
E-mail: info@luveuk.com

ST-PETERSBURG 194100  
Tel. & Fax +7 812 320 49 02  
E-mail kulikov@luve-russia.com

**LU-VE PACIFIC PTY. Ltd.**  
3074 AUSTRALIA  
THOMASTOWN - VICTORIA  
84 Northgate Drive  
Tel. +61 3 94641433  
Fax +61 3 94640860  
E-mail: sales@luve.com.au

Headquarters:



**LU-VE S.p.A.**  
21040 UBOLDO VA ITALY  
Via Caduti della Liberazione, 53  
Tel. +39 02 96716.1  
Fax +39 02 96780560  
E-mail: sales@luve.it  
<http://www.luve.it>